



РОСТЕВРОСТРОЙ



**ТУРНИКЕТ ПОЛНОРОСТОВОЙ
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ
ЛЕГКИЙ УЛИЧНЫЙ
ПАСПОРТ.
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



РОСС RU.MM05.H05485
ТУ 4372-001-83349852-2011

Уважаемый покупатель!

Просим Вас внимательно изучить настоящее руководство.

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Электромеханические полноростовые турникеты «Ростов-Дон» предназначены для управления потоками людей на проходных.

Выпускаемые модели турникетов легких уличного исполнения представлены в табл.1:

Таблица 1

Модель	Наименование
«Ростов-Дон ПР1Л/3М-У»	Турникет полноростовой однопроходной легкий трехлопастной уличный
«Ростов-Дон ПР1Л/4М-У»	Турникет полноростовой однопроходной легкий четырехлопастной уличный
«Ростов-Дон ПР1Л/3М-Нерж»	Турникет полноростовой однопроходной легкий трехлопастной уличный из нержавеющей стали
«Ростов-Дон ПР1Л/4М-нерж»	Турникет полноростовой однопроходной легкий четырехлопастной уличный из нержавеющей стали

Трехлопастной турникет обеспечивает более удобный и травмобезопасный проход людей за счет большого пространства между лопастями, четырехлопастной турникет - более жесткое разделение потока людей по одному человеку за счет малого пространства между лопастями. Лопать представляет собой группу горизонтальных штанг, расположенных друг над другом в одной плоскости

Турникеты управляются с пульта дистанционного управления (ПДУ) и обеспечивают пропуск в любом из двух направлений как по одному человеку, так и группы людей. Турникеты могут быть встроены в систему контроля и управления доступом, для чего предусмотрены специальные входные и выходные цепи (см. раздел 7 "Сопряжение и работа со СКУД").

В стандартном исполнении турникет изготовлен из стали с порошковым покрытием «серебряный антик». По условиям применения электромеханические турникеты соответствуют группе УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69. Турникеты предназначены для эксплуатации внутри и вне помещений под навесом при температуре от -35°С до +50°С. По спецзаказу может быть изготовлен исполнения М1.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Тип турникета - полноростовый роторный одинарный трех- или четырехлопастной для прохода в двух направлениях, нормально открытый с режимом пропуска одного человека по пропуску или от пульта охранника. Для запираения турникета при отсутствии питания предусмотрена блокировка турникета с помощью ключа.

Напряжение питания, В	12±2
Потребляемая мощность, не более, Вт	42
Электрические параметры системы электроподогрева	
Напряжение питания, В	24±10%
Ток	Постоянный
Потребляемый ток, А	2,%
Масса турникета, кг	215
Габаритные размеры, мм	1500x1310x2570
Высота прохода, мм	2050
Ширина прохода, не менее, мм	550
Число лопастей (рядов преграждающих штанг)	3 или 4
Длина штанг, мм	600
Допустимые статические усилия на преграждающую лопасть на середине; не более, кгс	200
Усилие поворота ротора на середине лопасти, не более, кгс	5
Средняя наработка на отказ, проходов	2 000 000
Пропускаемая способность при однократном проходе, не менее, проходов/мин.	15
Пропускная способность при свободном проходе, не менее, проходов/мин	30
Срок эксплуатации, лет	8
Максимальная длина кабеля от БЭУ к ПДУ, м	50 (стандартная длина 10м)
Максимальная длина кабеля от БЭУ к источнику питания, м (рекомендуемое сечение проводников кабеля электропитания турникета, в зависимости от его длины, приведено в табл.2)	20 (стандартная длина 15м)

Таблица 2

Длина кабеля от БЭУ к источнику питания	Рекомендуемое сечение	Рекомендуемый тип кабеля (провода)
до 5м	0,5 кв.мм	ШВВП 2x0,5
до 20м	1,5 кв.мм	ПВС 2x1,5

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Турникет *	1 шт.
Пульт дистанционного управления (ПДУ)	1 шт.
Паспорт. Руководство по эксплуатации	1 шт.

Изготовителем по отдельному заказу может поставляться блок питания электроники турникета с необходимыми для эксплуатации турникета параметрами 12В, 5А. Блок питания системы подогрева 24В, 3,5А поставляется с турникетом стандартно.

*- Комплектацию подробнее см. в приложении «Упаковочный лист».

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Турникет состоит (см. Приложение 1.1) из следующих частей: крыло прохода **1**, стойка ограничения прохода **2**, которые крепятся к полу болтами. Сверху установлена рама **3** с механизмом **4**. С механизмом соединяется центральная стойка **5**, к которой прикрепляются преграждающие штанги **6**, образуя три или четыре лопасти. В нижней части центральной стойки имеется фланец **7** с отверстиями для крепления стойки к полу. Механизм закрыт сверху крышкой привода **8** с уплотнением. На раме сверху устанавливается декоративная крышка **9** с боковинами **10**. На потолке рамы установлен лючок **11** для доступа к замку запираения турникета при отсутствии электропитания. В стойки крыла прохода вмонтированы световые индикаторы **12**, необходимые для индикации разрешения (зеленый свет) или запрета (красный свет) прохода.

На потолке турникета установлены плафоны освещения прохода напряжением 12В.

К турникету подключается пульт дистанционного управления (ПДУ).

На потолке турникета установлены **плафоны освещения прохода** напряжением 12В. Включение и выключение освещения прохода производится с ПДУ нажатием и удержанием нажатой более **5с** средней кнопки.

Турникет дистанционно открывается для прохода как одного человека, так и группы людей в заданном направлении в течение любого промежутка времени. Для удобства управления от ПДУ в блоке электронного управления (БЭУ) предусмотрена функция задержки времени на проход через турникет с принудительным досрочным сбросом по факту прохода.

Механизм турникета имеет вертикальную ось вращения трех или четырех лопастей штанг, движущихся в пределах ширины прохода. Вращение лопастей блокируется электромагнитным приводом. При подаче команды на разрешение прохода (охранником с ПДУ или автоматически от СКУД в случае, если Потребитель ее установил) механизм разблокируется для прохода одного человека или группы людей (в зависимости от выбранного режима).

Предусмотрен режим экстренного пропускания людей в случаях пожара, сигнала тревоги, проноса крупногабаритных грузов и т.д. Он реализуется переводом турникета в режим группового прохода с ПДУ или выключением питания турникета. При выключении питания турникет становится постоянно открытым. Запирание турникета при отсутствии напряжения производится поворотом ключа в замке фиксации.

Электроподогрев турникета

Для поддержания в механизме турникета в зимнее время температуры не ниже +5°C используется утепление механизма кожухом и электроподогрев, который работает в автоматическом режиме. Схема электрическая принципиальная подогрева приведена в Приложении 2.1. В лампе HL1 используется одна спираль на 50Вт или 55Вт. В качестве терморегулирующего устройства используется Модуль термостабилизации TS v1.0.

5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Электрические схемы турникета и ПДУ изолированы от корпуса. При этом на них подается напряжение не выше 12В постоянного тока.

5.2 Корпус турникета необходимо заземлять. На боковой секции внизу имеется основная клемма (M8) заземления; дополнительная клемма заземления (M6) находится на раме 6 турникета.

5.3 Запрещается вскрывать кожух механизма турникета без предварительного отключения от сети.

5.4 При эксплуатации турникета необходимо соблюдать общие правила электробезопасности при пользовании электрическими приборами.

6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ

Турникет рекомендуется устанавливать на горизонтальный бетонный фундамент размером 1600x1300 мм. Толщина фундамента не менее 100мм. Допускается вместо сплошного фундамента бетонные столбики сечением 300x300 и глубиной не менее 400мм, установленные в местах крепления.

6.1 Распакуйте турникет, проверьте его комплектность.

6.2 Установите турникет в следующей последовательности:

1. Сборка ограждения и механизма.

поставьте на бок раму **3** (рекомендуем демонтировать механизм турникета **4** с опорными уголками) и присоедините стойку ограничения прохода **2** четырьмя болтами М12х85, *не затягивая* (не забудьте завести провод электропитания через отверстие в плите стойки , вертикальную трубу и верхний раскос стойки ограничения прохода в отверстие в раме **3**, , для удобства рекомендуем снять декоративный порожек со стойки **2**);

- аналогично соедините крыло прохода **1** с другой стороны рамы **3** двумя болтами М12х85, предварительно аккуратно пропустив через имеющиеся в раме **3** отверстия два провода от индикаторов на крыле прохода **1**;

- поставьте вертикально конструкцию, состоящую из рамы **3**, крыла прохода **1** и стойки ограждения прохода **2** и установите ее так, как она будет стоять при эксплуатации турникета;

- установите механизм турникета **4** на раму и соедините четырьмя болтами М10;

- установите под фланцем механизма центральную стойку **5** и затяните винты М10 на фланце (размер по высоте от пола до фланца механизма при необходимости можно отрегулировать при помощи шайб, подкладывая их под лапки механизма);

- выровняйте раму **3** по отношению к стойке ограждения прохода **2** и крылу прохода **1**, затяните болты рамы М12;

- проверьте легкость вращения центральной стойки, при необходимости сместите фланец **7** в пределах 1см от оси; проверьте визуально (с помощью отвеса или уровня) параллельность центральной стойки и стоек ограждения;

- закрепите элементы конструкции к полу фундаментными болтами, закройте фундаментные болты декоративными заглушками;

2. Установка штанг.

- навинтите штанги с декоративными втулками на винты центральной стойки и затяните их трубным ключом;

- закрепите на штангах винтами декоративные втулки;

- проверьте легкость вращения лопастей турникета. Если необходимо отрегулируйте стыковку центральной стойки с фланцем механизма по высоте, как было описано выше.

3. Электромонтаж турникета.

Выполнить электромонтаж турникета согласно схемам.

4. Окончательная сборка.

- окончательно затяните все болты;

-установите на механизм кожух **8**, установите на раму крышу **9** и боковины **10**;

6.3. Заземлите корпус турникета. (см.п.5.2)

6.4. Подключите блок питания к сети.

7 СОПРЯЖЕНИЕ И РАБОТА СО СКУД

7.1 Подключение турникета к контроллерам СКУД осуществляется в соответствии с табл.3 через разъем XS2 модуля IB v1.1.

Таблица 3

Контакт XS2	Обозначение	Функция	Параметры цепи
1	Ф1.НЗ	Нормально замкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Нормально замкнутый контакт реле
2	Ф1.общ	Общий контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Общий контакт реле
3	Ф1.НР	Нормально разомкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны входа»	Нормально разомкнутый контакт реле
4	Ф2.НЗ	Нормально замкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Нормально замкнутый контакт реле
5	Ф2.общ	Общий контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Общий контакт реле
6	Ф2.НР	Нормально разомкнутый контакт реле «Факт прохода со стороны выхода»	Нормально разомкнутый контакт реле
7	СКУД1	Подключение цепи контроллера СКУД «Открыть вход»	TTL-вход. Логическая 1 – низкий уровень
8	СКУД2	Подключение цепи контроллера СКУД «Открыть выход»	TTL-вход. Логическая 1 – низкий уровень
9	GND	Общий провод электроники (-12В блока питания)	-12В блока питания турникета

7.2 К контакту 9 разъема XS2 модуля IB v1.1 подсоединить цепь «Общий» контроллера СКУД.

7.3 Управление турникетом осуществляется по цепям «СКУД1» и «СКУД2» посредством замыкания контактов 7 или 8 разъема XS2 модуля IB v1.1 на общий провод.

Сигналы, подаваемые на входы «СКУД1» и «СКУД2», должны иметь TTL-уровни. Данные сигналы также могут быть сформированы посредством нормально разомкнутых контактов реле или транзисторами, включенными по схеме открытый коллектор (открытый сток). Длительность подаваемых сигналов для разблокировки турникета на вход и/или выход определяется контроллером СКУД. Направления входа и выхода остаются разблокированными пока цепи «СКУД1» и/или «СКУД2» соответственно замкнуты на общий провод.

7.4 Сигнал «Факт прохода» формируется при повороте проходящим человеком штанг турникета более чем на 60° переключением контактов реле для соответствующего направления прохода. Время, в течение которого контакты реле находятся в переключенном состоянии, составляет $0,6 \pm 0,05$ с.

8 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕЖИМЫ РАБОТЫ

8.1 Перед включением турникета необходимо путем визуального осмотра проверить состояние кабелей и включить блок питания.

8.2 После включения питания начальное состояние турникета – «Закрывается». При этом индикатор направления движения светится красным светом.

8.3 Режимы работы турникетов указаны в табл. 4.

8.4 При эксплуатации не допускается:

- использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, растворителей, хлорсодержащих и кислотосодержащих моющих веществ) для очистки наружных поверхностей турникета; для ухода за турникетом **рекомендуется** периодически протирать наружные поверхности деталей из стали с хромовым покрытием и нержавеющей стали чистящим средством для хрома, а окрашенные поверхности – нейтральными или слабощелочными моющими средствами;

- перемещение через зону прохода турникета предметов, превышающих ширину проема прохода;

Режимы работы турникетов

Требуемый режим работы турникета	Необходимые действия охранника	Индикация на турникете
Закреть для прохода	Кнопки КН.1, КН.ДОП и КН.2 ПДУ в исходном положении	Красным светом горят оба индикатора запрета прохода
Открыть для прохода одного человека в одном из направлений	Нажать кнопку КН.1 или КН.2 ПДУ, соответствующую направлению прохода	Зеленым светом горит индикатор, соответствующий направлению прохода. Через 2-4сек. или после прохода одного человека красным светом загорается соответствующий индикатор
Открыть для прохода группы людей в одном из направлений	Нажать кнопку КН.ДОП ПДУ и не отпуская ее, нажать КН.1 или КН.2 в соответствии с направлением прохода	Зеленым светом горит индикатор, соответствующий направлению прохода
Открыть для прохода группы людей в оба направленья	Нажать кнопку КН.ДОП и, не отпуская ее, нажать КН.1 и КН.2	Зеленым светом горят оба индикатора разрешения прохода
Закреть турникет после режима пропускания группы людей	Нажать один раз кнопку КН.1 или КН.2 ПДУ, соответствующую направлению прохода	Красным светом горит индикатор, соответствующий направлению прохода
Закреть для прохода людей в случае отключения питающего напряжения	Повернуть ключ в замке фиксации (заблокировать вращение штанг в требуемую сторону)	Отсутствует
Сброс счётчика проходов (если предусмотрена такая комплектация)	Повернуть ключ в счетчике проходов и вернуть его в исходное положение	Соответствующий счётчик входов или выходов обнуляется

- рывки и удары по преграждающим штангам, стойке турникета и индикаторам, так как возможно их механическое повреждение и деформация, а также возможен преждевременный выход из строя механизма турникета.

8.5 Рекомендации по электромонтажу:

- не рекомендуется установка изделия на расстоянии менее 1 метра от мощных источников электрических помех;
- пересечение всех сигнальных кабелей кабелями других силовых установок допускается только под прямым углом;

- любые удлинения сигнальных кабелей производить только методом пайки.

Монтаж изделия должен выполняться сертифицированным персоналом

9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

9.1 Перечень возможных неисправностей, устранение которых производится Потребителем, приведен в табл. 5.

Таблица 5

№	Признаки неисправности	Неисправность	Способ устранения
1.	При переключении режимов турникета механизм работает, а индикатор горит не полностью	Неисправен индикатор	Отключить питание турникета, заменить индикатор
2.	При подключении к сети блока питания турникет не работает	Перегорел предохранитель блока питания	Отключить блок питания от сети, заменить предохранитель

9.2 Не описанные в табл. 5 неисправности устраняются силами **Изготовителя** в период гарантийного обслуживания.

Внимание! Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию турникета усовершенствования, не ухудшающие потребительских свойств, без отражения их в паспорте.

10. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Турникет в оригинальной упаковке можно перевозить в контейнерах, закрытых железнодорожных вагонах, герметизированных отсеках самолетов, а также автомобильным транспортом с защитой от прямого воздействия атмосферных осадков и пыли в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Хранение турникета допускается в помещениях при температуре окружающего воздуха от -20 до + 50° С и значении относительной влажности воздуха до 98% при 25° С без конденсации влаги.

После транспортирования или хранения турникета при отрицательных температурах или повышенной влажности воздуха, турникет перед вводом в эксплуатацию должен быть выдержан в закрытом помещении с нормальными климатическими условиями в течение не менее 12 часов.

11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Турникет «Ростов-Дон ПР1Л/ _____»
зав.№ _____
соответствует техническим требованиям и требованиям безопасности, предъявляемым к группе УХЛ 2 по ГОСТ 15150-69, и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска « ____ » _____ 201__ г.

Подпись _____.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1 Изготовитель предоставляет гарантию на турникет в течение 12 месяцев со дня продажи. В течение этого срока Изготовитель бесплатно устраняет дефекты или заменяет неисправные узлы и блоки. В гарантийные обязательства не входит бесплатная доставка неисправного изделия в сервисную службу или выезд технического персонала для ремонта. Если ремонт изделия невозможно произвести на месте установки и необходим демонтаж блоков (узлов) или замена на временные, то назначается срок ремонта.

12.2 Гарантия Изготовителя не распространяется на узлы и блоки, вышедшие из строя по вине Заказчика, вследствие нарушения правил эксплуатации и электробезопасности.

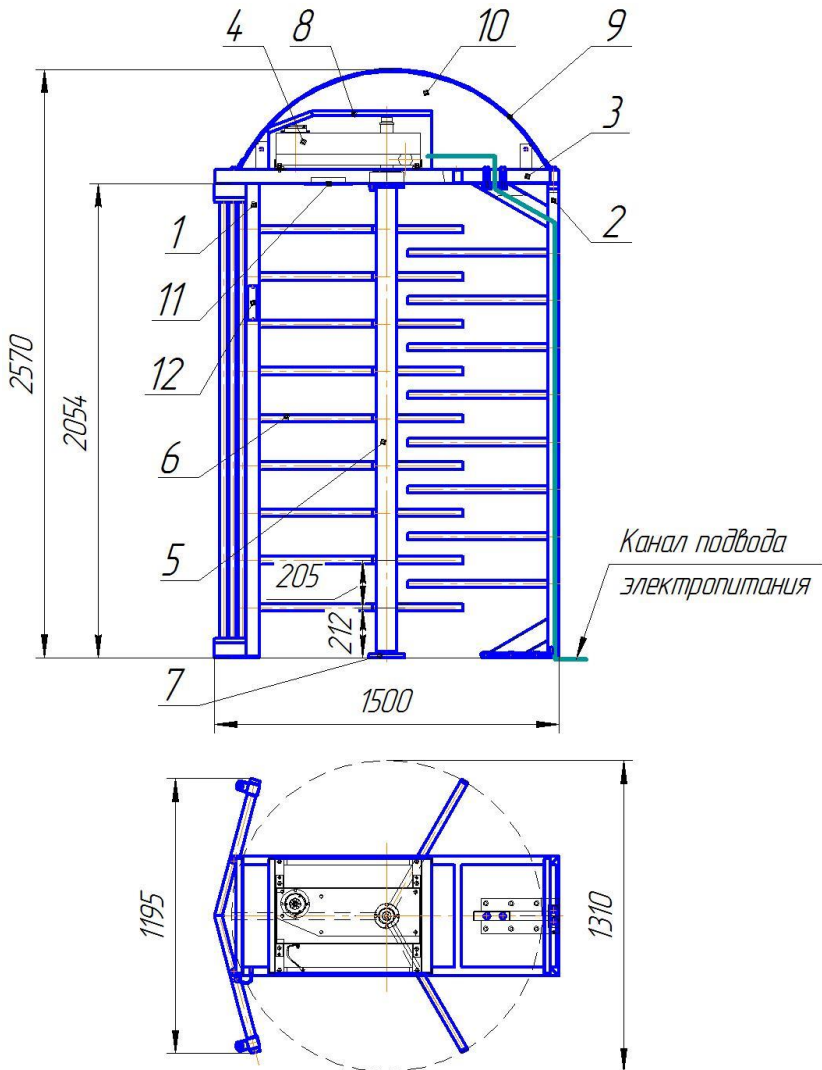
12.3 Изготовитель не несет ответственности за ущерб, нанесенный в результате неправильной установки турникета, и отклоняет любые претензии, если установка выполнена не в соответствии с указаниями настоящей инструкции

Дата продажи « ____ » _____ 201__ г.

Подпись _____.

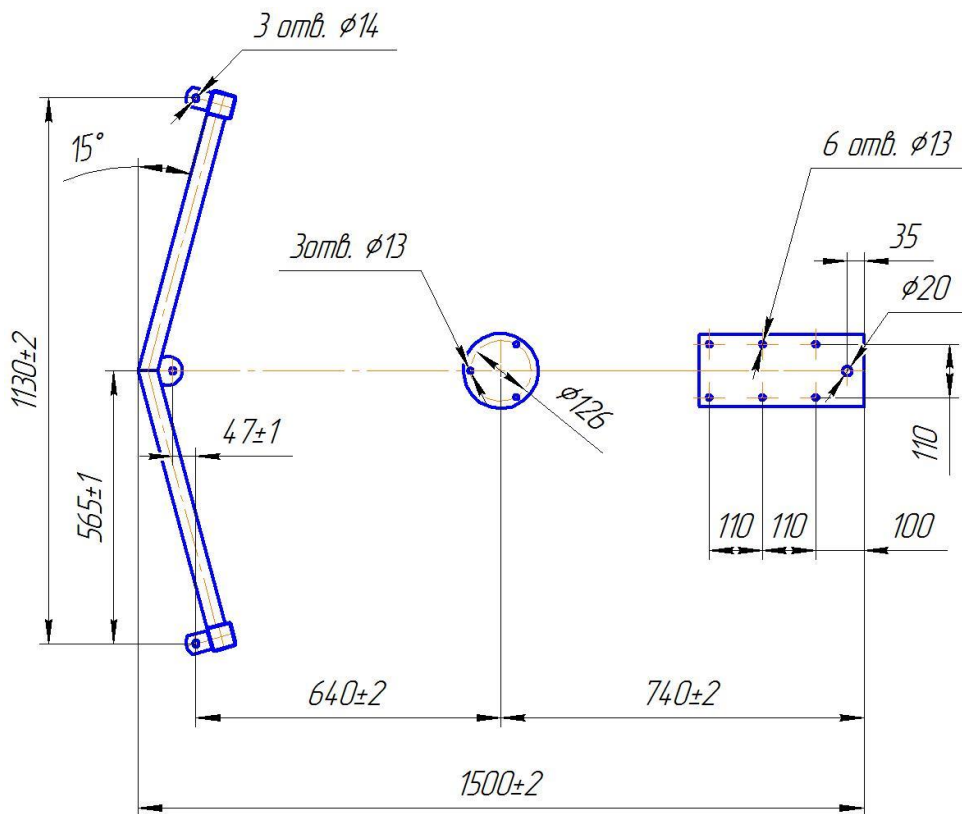
ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение 1.1



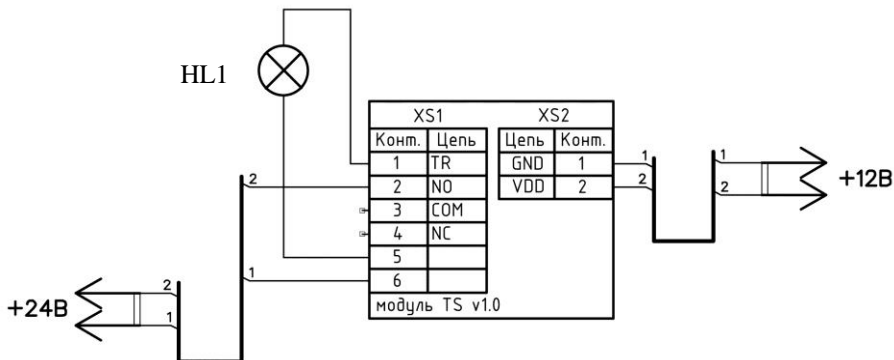
Габаритные размеры турникетов серии «Ростов-Дон ПР1Л»

Приложение 1.2



Установочные размеры турникета «Ростов-Дон ПР1Л»

Приложение 2.1



Список элементов схемы подогрева:

1. Модуль термостабилизации TS v1.0
2. HL1 – лампа накаливания R2T13 24 Вольт 50 ватт

Параметры блока питания для подогрева (на один проход): 24В; 3,5А

**Схема электрическая принципиальная электроподогрева
турникетов ПР1ЛМ-У**

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.MM04.H05485

Срок действия с 20.01.2015 по 19.01.2018

№ **1790513**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11MM04.
ООО "НТЦ Стандарт и Качество". 115114, г. Москва, Дербеневская наб. д. 11 помещение 60. Телефон 8(495)7778028, факс 8 (495)7778028, адрес электронной почты standart-kachestvo@mail.ru.

ПРОДУКЦИЯ СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ ДОСТУПОМ
«Ростов–Дон» (см. приложение на 3 листах, бланки № 0521583, 0521584, 0521585).
ТУ 4372–001–83349852–2011.
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

43 7200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 4372–001–83349852–2011

код ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью ПК «РостЕвроСтрой»
ООО ПК «РостЕвроСтрой».
Адрес: 344111, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, пр-т 40-летия Победы, д.306 «а».

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью ПК «РостЕвроСтрой»
ООО ПК «РостЕвроСтрой».
Адрес: 344111, Ростовская обл., г. Ростов-на-Дону, пр-т 40-летия Победы, д.306 «а».
Телефон +78632699934, факс +78632699934, адрес электронной почты 2699935@rostovturniket.ru. ИНН: 6167104030.

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 290/я от 30.06.2014 г. Испытательный центр
Общество с ограниченной ответственностью «АкадемСиб», аттестат аккредитации
регистрационный № РОСС RU.0001.21AB09 действителен до 01.08.2016 года, фактический адрес:
630024, Российская Федерация, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Бетонная, дом
14

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3.



Руководитель органа _____

Ред
подпись

А.В. Редин

инициалы, фамилия

Эксперт _____

Чумаков
подпись

Б.П. Чумаков

инициалы, фамилия

Этот сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0521583

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.MM04.H05485

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
 действие сертификата соответствия**

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
43 7200	СИСТЕМЫ КОНТРОЛЯ И УПРАВЛЕНИЯ ДОСТУПОМ «Ростов-Дон»	ТУ 4372-001-83349852-2011
	Устройства преграждающие управляемые нормально закрытые Турникеты: Т2М, Т4, Т7, Т72, Т73, Т273, Т8, Т82, Т83, Т283, Т10, P2M1/3-а-б-с, P2M2/3- а-б-с, P2C/3-а-б-с, P2/3-а-б-с, P2/4-а-б-с, P2C/ 4-а-б-с, P2M1/4-а-б-с, P2M2/4-а-б-с Калитки: К31-а-б-с, К32-а-б-с, К31М-а-б-с, К32М-а-б-с, К31ДВ-а-б-с-д Шлагбаумы: Ш2-а-б-с-д Устройства преграждающие управляемые нормально открытые Турникеты: Т2М-а-б-с-д А, Т2М1-а-б-с-д А, Т2ММ1-а-б-с-д А, ТТ10М-а-б-с-д А, ТТ10М1-а-б-с-д А, Т7М-а-б-с-д А, Т7М1- а-б-с-д А, Т72М-а-б-с-д А, Т72М1-а-б-с-д А, Т73М-а-б-с-д А, Т73М1-а-б-с-д А, Т273М- а-б-с-д А, Т273М1-а-б-с-д А, Т8М-а-б-с-д А, Т8М1-а-б-с-д А, Т82М-а-б-с-д А, Т82М1- а-б-с-д А, Т83М-а-б-с-д А, Т83М1-а-б-с-д А, Т283М-а-б-с-д А, Т283М1-а-б-с-д А, Т9М- а-б-с-д А, Т9М1-а-б-с-д А, Т9М-IP-а-б-с-д, Т10М-а-б-с-д А, Т10М1-а-б-с-д А, ТТ10М1/ КП-а-б-с-д А, ТТАК-а-б-с-д, ПР1/3М-а-б-с-д А, ПР1/4М-а-б-с-д А, ПР1С/3М-а-б-с-д А, ПР1Л/3М-а-б-с-д А, ПР1ЛС/3М-а-б-с-д А, ПР1С/4М-а-б-с-д А, ПР1Л/4М-а-б-с-д А, ПР2/3М-а-б-с-д А, ПР2С/3М-а-б-с-д А, ПР2/4М-а-б-с-д А, ПР2С/4М-а-б-с-д А, Т2М2- а-б-с-д А, Т7М2-а-б-с-д А, Т72М2-а-б-с-д А, Т73М2-а-б-с-д А, Т273М2-а-б-с-д А, Т8М2- а-б-с-д А, Т82М2-а-б-с-д А, Т83М2-а-б-с-д А, Т283М2-а-б-с-д А, Т9М2-а-б-с-д А, Т9М- IPМ2-а-б-с-д, Т10М2-а-б-с-д А,	



 Руководитель органа

 Эксперт

Подпись

 Подпись

А.В. Редин
 инициалы, фамилия

Б.П. Чумаков
 инициалы, фамилия

Служба аккредитации ЗАО "ЦР"ЮСТ", www.croscert.ru, стандарты № 05-05-05.003 01НС РР (Москва, В) тел. (495) 729-4742, г. Москва, 2011 г.

Сертификат пожарной безопасности см. сайт
www.rostovturniket.ru: №РОСС RU.И703.04ЮААО.П301.90010

УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ

Содержимое	Кол-во
<p style="text-align: center;">Ограждение турникета:</p> <p>Крыло прохода 1 с внешними индикаторами</p> <p>Стойка ограждения прохода 2</p> <p>Рама 3 с механизмом 4 и крышкой 8</p> <p>Болт крепления ограждений к раме М12х85</p> <p>Заглушка на лапу ограждения прохода</p> <p>Заглушки на крыло прохода</p>	<p>1 шт.</p> <p>1 шт.</p> <p>1 шт.</p> <p>6 шт.</p> <p>6 шт.</p> <p>3 шт.</p>
<p style="text-align: center;">Центральная стойка:</p> <p>Декоративные втулки на штанги с винтами</p> <p>Центральная стойка 5</p> <p>Штанги 6</p> <p>Винт М10х20</p> <p>Заглушка на нижний фланец</p>	<p>27 (36)* шт.</p> <p>1 шт.</p> <p>27 (36)* шт.</p> <p>3 шт.</p> <p>3 шт.</p>
<p style="text-align: center;">Крыша турникета</p> <p>Крыша пластиковая 9</p> <p>Боковины 10</p> <p>Винт М4х16</p>	<p>1 шт.</p> <p>2 шт.</p> <p>6 шт.</p>
<p>Пульт дистанционного управления (ПДУ)</p> <p>Ключи замка фиксации механизма</p> <p>Чистящее средство для хромированных и нержавеющей поверхностей (только для турникетов из нержавеющей стали)</p>	<p>1 шт.</p> <p>1 комплект</p> <p>1 шт.</p>

* Количество в скобках - для четырехлопастного турникета.

Инструкция по уходу за турникетом

Для ухода за **окрашенными поверхностями** рекомендуется периодически промывать их мягкой безворсовой салфеткой нейтральными моющими средствами, предназначенными для удаления масляных, жировых и других загрязнений. Для этого применять концентрированное нейтральное жидкое моющее средство «АКТИВ» (производитель НПО СпецСинтез), предназначенное для мытья загрязненных поверхностей из любых материалов (в т.ч. окрашенных и из нержавеющей стали) в соответствии с инструкцией по применению. Допускается применять аналогичные средства других производителей. После промывки протереть поверхности мягкой безворсовой салфеткой.

Категорически не рекомендуется: использовать кислотные, щелочные моющие средства, растворители, абразивные средства и средства с содержанием ортофосфорной кислоты.

Для ухода за **поверхностями из нержавеющей стали** применять специальные средства: Спрей очиститель для нержавеющей стали артикул 08113 компании «3М», «Металл-блик» НПО СпецСинтез, «Блеск стали», «Top house» и др. в соответствии с их инструкциями по применению.

Периодичность обработки – не реже 1 раза в месяц.

Средство нанести на сухую холодную поверхность и тщательно растереть, затем протереть насухо чистой сухой салфеткой. Не наносите средство на горячие поверхности.

При обработке сильнозагрязненных металлических поверхностей предварительно очистите их с помощью универсальных нейтральных моющих средств (смотрите выше) с последующим мытьем чистой водой без содержания хлора.

Категорически запрещается:

использование абразивных и химически активных веществ (в том числе ацетона, бензина, *хлорсодержащих* и кислотосодержащих моющих веществ), жёстких губок для очистки наружных поверхностей турникета.

СОДЕРЖАНИЕ		стр.
1 НАЗНАЧЕНИЕ		2
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		3
3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ		4
4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ		4
5 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ		5
6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК УСТАНОВКИ		5
7 СОПРЯЖЕНИЕ И РАБОТА СО СКУД		7
8 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕЖИМЫ РАБОТЫ		8
9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ		10
10 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ		10
11 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ		11
12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА		11
ПРИЛОЖЕНИЯ:		
Приложение 1.1 - Габаритные размеры турникета		12
Приложение 1.2 – Установочные размеры турникета		13
Приложение 2.1 - Схема электрическая принципиальная подогрева полноростовых турникетов ПР1ЛМ-У		14
СЕРТИФИКАТЫ СООТВЕТСТВИЯ		15.16
УПАКОВОЧНЫЙ ЛИСТ		17
Инструкция по уходу за турникетом		18

Производитель: ООО ПК «РостЕвроСтрой»

Адрес: 344111, г. Ростов-на-Дону, пр. 40-летия Победы, д. 306а

***Тел.: 8(863) 206-16-86(многоканальный), 269-99-34, 269-99-35,
269-99-36, 269-99-37, 269-99-38, 269-95-61***

Тел. технической поддержки: 8(863)-269-99-39

E-mail: 2699935@rostovturniket.ru, 2699935@mail.ru

Сайт: www.rostovturniket.ru